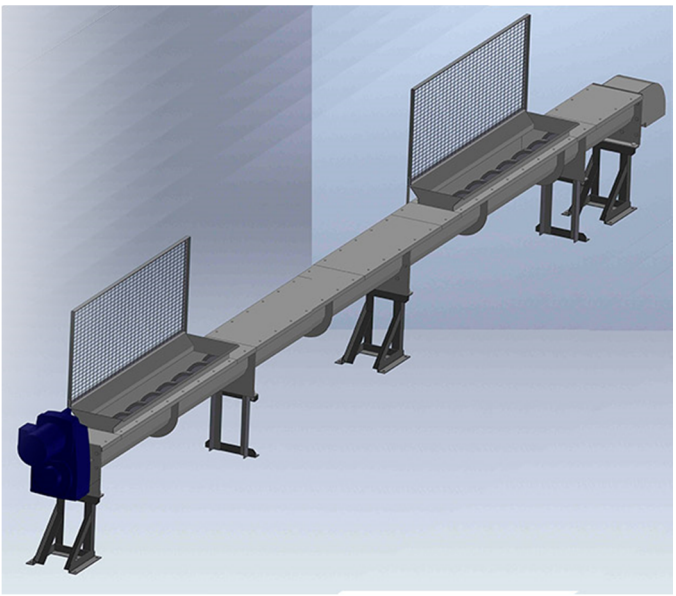
Винтовой конвейер - ВКМ

► Особенности и преимущества

- Закрытая конструкция не распространяет запахи
- Конструкция полностью защищена от коррозии
- Безосевой шнек не забивается отходами
- Длительный срок службы и доступность расходных материалов



► Назначение

Винтовой конвейер предназначен для транспортировки отходов, выгружаемых с грабельных решеток.

Винтовой конвейер может изготавливаться как в горизонтальном, так и наклонном исполнении. В наклонном исполнении происходит дополнительное обезвоживание осадка. Конвейер походит для отходов влажностью до 90% и pH 6-8.

В комплекте с грабельной решеткой и шнековым отжимным прессом образует эффективный комплекс удаление осадка.

► Устройство и работа конвейера

Конвейер состоит из корпуса, шнека и привода. Корпус конвейера имеет U-образную форму и изготавливается из нержавеющей стали AISI304 или AISI316L. Корпус устанавливается на опорах. Внутренняя поверхность корпуса покрыта антифрикционным, износостойким материалом. Сверху корпус закрывается крышками, которые крепятся на болтах.

Шнек изготавливается из нержавеющей или конструкционной стали с антикоррозийным покрытием.

Привод выполнен на энергоэффективных, долговечных мотор-редукторах.

Крутящий момент привода передается на шнек, который сгребает отходы от приемного бункера к выходному отверстию.

Отходы могут транспортироваться к отжимному прессу или выгружаться в контейнер.

► Технические характеристики

Параметр	Значение
Материал изготовления	AISI304, AISI316L
Производительность, м3/ч	1-50
Диаметр спирали, мм	190-460
Длина конвейера, мм	1500-35000
Мощность электродвигателя, кВт	2-7,5
Напряжение, В	380
Наклон конвейера, гр.	0-45

Модель	Диаметр шнека, мм	Длина, м	Произ-ть, м3/ч	Мощность, кВт	Масса, 1п.м.
ВКМ190	190	1.5-35	3	2,2-3,0	55
ВКМ230	230	1.5-35	5	2,2-5,5	60
ВКМ280	280	1.5-35	10	2,2-5,5	85
ВКМ320	320	1.5-35	15	2,2-7,5	90
ВКМ365	365	1.5-35	22	5,5-7,5	110
ВКМ460	460	1.5-35	50	5,5-7,5	140

► Автоматическое управление

Работа конвейера осуществляется в автоматическом режиме по заданному интервалу времени, расписанию или по программе.

Работа винтового транспортера синхронизируется с грабельной решеткой и отжимным прессом. При комплексной поставке может быть изготовлен единый шкаф управления комплексом оборудованием.

По желанию заказчика возможно включение шкафа управления в единую системы диспетчеризации очистных сооружений с передачей информации по стандартным протоколам, как по проводной, так и беспроводной связи.

Также возможно управление и информирование оператора об аварии по SMS.

► Сертификация

Винтовой конвейер – ВКМ по ТУ 4859-024-42622951-2015

Винтовой конвейер - ВКМ сертифицирован в соответствии с правилами РФ и Таможенного союза.

► Офис

Почтовый адрес: 394026, г. Воронеж, проспект Труда 111д, офис 5
Телефон: **(473) 202-00-35 (многоканальный)**
Электронный адрес: info@zavod-vzg.ru